



## KD-312A 磷化液、电泳前处理液

本产品为常温锌系磷化液，可在钢铁锌合金表面形成均匀致密之磷酸盐转化膜，用作涂装底层，可增强油漆的附着力和防腐能力，其工艺范围广，内涵多种磷化促进剂，成膜迅速均匀，配合 KD-332 磷化促进剂使用，效果更佳。其特点是稳定性好，参数控制容易方便、使用简单。

### 一、技术标准

外观：浅绿色透明液体。

总酸：600±50 点

游离酸：100±10 点

密度：1.40±0.05 (g/cm<sup>3</sup>)

### 二、施工技术参数

总酸：20±3 点

游离酸：1.0±0.2 点

处理温度：25~35℃

处理时间：3-5 分钟（浸渍式） 1.5-2.5 分钟（喷淋式）

促进剂点数：2-2.5 点

适合处理方式：浸渍和喷淋

### 三、安全操作要点

KD-312A 含有大于 10%的磷酸及可溶性的金属离子；中和剂含有碱，使用时应注意防护眼睛和皮肤，

接触到应用大量水冲洗。

#### 四、包装贮存

塑料桶包装，贮存仓库温度较低时，如有结晶析出，应加热溶解后添加。